



Es wird mit
überzeugender
KANTENSCHÄRFE
geschnitten.

BESCHRIFTUNGSTECHNIK
KRAMER & SCHUSTER

..... Gravur- & Frästechnik
..... **Wasserstrahlschneiden**
..... Laserschneiden
..... Siebdruck & Digitaldruck

..... Displays & Awards
..... Beschilderung
..... Technische Beschriftung

..... Schraubfundamente
..... Montageservice
..... Metall- & Kunststoffverarbeitung

Wasserstrahlschneiden
Vielseitiger, präziser und hochwertiger.

Mit der Kraft des Wassers, durch fast jeden Werkstoff.

Die Wasserstrahlschneidetechnik ist eine sehr leistungsfähige Materialbearbeitungsmethode zum Schneiden vieler unterschiedlicher Materialien und bietet erhebliche Vorteile gegenüber anderen Schneidetechniken. Die CNC-Technik macht sich hierbei einfachste physikalische Grundsätze zu Nutze: Ein feiner Wasserstrahl wird mit Zusatz von speziellem Sand unter extrem hohem Druck (ca. 3.000 bar) zum Schneiden verschiedenster Materialien verwendet.

Unübertroffene Schnittqualität.

Die Materialvielfalt der zu bearbeitenden Werkstoffe ist fast grenzenlos und einzigartig. Von technischen Formteilen bis hin zu Designer-

Anfertigungen reicht die Palette der Schnitlinge. Diese Art der Materialbearbeitung ist sowohl für die individuelle Einzelanfertigungen als auch für die Serienproduktion interessant.



Materialvielfalt – eine nahezu grenzenlose Auswahl.

Haarfein und mit einem extrem starken Druck schneidet der Wasserstrahl eine Vielzahl von Materialien wie **Kunststoff, Keramik, Gummi, Glas, Metall, Naturstein, Holz, Schaumstoff** und vieles mehr.



Innovative Einsatzgebiete, neue Möglichkeiten nutzen.

Durch die unterschiedlichsten Formen und Werkstoffkombinationen ergeben sich unzählige Möglichkeiten die Wasserstrahltechnik einzusetzen.

- technische Formteile
- Fußbodeneinlegearbeiten
- Dekorationsobjekte
- Gummidichtungen



Warum Wasserstrahl?

Aus mehreren guten Gründen:

- Schneiden unterschiedlichster Werkstoffe
- keine Gefügeveränderungen
- präzise Schnittkantenqualitäten
- hohe Schneidegenauigkeit
- hohe Oberflächenqualität
- geringe Schnittfugenbreite
- keine Werkzeuherstellkosten
- kostengünstig bei Serienproduktion
- keine Gratentwicklung (scharfkantig)
- umweltfreundlich und ungefährlich

Projektentwicklung, von der Idee bis zur Ausführung.

Durch das wachsende Interesse an der Wasserstrahltechnik, werden auch zunehmend Bauplaner (Architekten und Ingenieure) auf diese wirtschaftliche Technologie aufmerksam. Hierbei ist der Bereich der Einlegearbeiten mit seiner Materialkombinationsvielfalt besonders interessant.

Ob Sie Metalle untereinander oder in Kombination mit Glas, Kunststoff oder anderen Werkstoffen zusammenstellen wollen, ist für den Schneidprozess unbedeutend.

Wir führen die Idee zum fertigen Produkt. Hierbei begleiten wir Sie von der Idee bis zur Ausführung der Arbeiten.

Verfahren 1 Reinwasserschneidetechnik

Mit der Reinwasserschneidetechnik trennt der Kernstrahl aus reinem Wasser das Werkstück. Dieses Verfahren wird bei weichen bis zähen Materialien angewendet.

Werkstoffe	3000 bar
Gummi	bis 80mm
Leder	bis 30mm
Holz	bis 35mm
Schaumstoff	bis 200mm
Hartpapier	bis 60mm

Verfahren 2 Abrasivschneidetechnik

Beim Abrasivschneiden wird ein feiner Wasserstrahl mit Zusatz von speziellem Sand zum Schneiden verschiedenster Materialien verwendet.

Werkstoffe	3000 bar
Edelstahl	bis 180mm
Stahl	bis 180mm
Titan	bis 3250mm
Aluminium	bis 300mm
Buntmetalle	bis 180mm
Kunststoffe	bis 180mm
Naturstein	bis 180mm
Fliesen / Keramik	bis 150mm
Glas	bis 160mm



In der Masch 2
 22453 Hamburg
 Fon: +49 (0) 40 - 41 36 09 -0
 Fax: +49 (0) 40 - 41 36 09 -29
www.kramer-schuster.de
info@kramer-schuster.de

